

Технические возможности нашего предприятия

- токарные работы диаметром до 600 мм длиной до 3500 мм
- токарно-расточные работы за одну установку диаметром до 1000 мм длиной до 400 мм
- изготовление деталей на токарных станках-автоматах диаметром 40 мм длина до 200 мм
- фрезерование - предельные габариты деталей 1200 мм на 600 мм на 500 мм
- шлифование круглое диаметром до 250 мм длиной до 1000 мм
- шлифование плоское - предельные габариты стола 700 мм на 300 мм
- изготовление шнеков линий розлива диаметром до 250 мм длиной до 800 мм
- изготовление сварных транспортирующих шнеков - диаметр до 600 мм длина до 3000 мм
- шестерни прямозубые, косозубые, конические с модулем зацепления до 16 мм
- изготовление червячных пар
- изготовление звёздочек цепных передач
- шкивы клиноремённой передачи
- шкивы зубчаторемённой передачи
- изготовление ёмкостей и конструкций под ёмкости
- изготовление сборно-сварных конструкций из профильного металлопроката
- конструкторское сопровождение заказов

Используемые материалы

Все используемые на предприятии материалы имеют соответствующие сертификаты.

Стали 10, 15, 20 и 25 качественные низкоуглеродистые – для изготовления деталей общего, чаще всего неотчетливого назначения. Стали этих марок, хорошо свариваются и штампуются. Для повышения поверхностной прочности этих сталей их цементируют.

Стали 30, 35, 40, 45, 50 качественные среднеуглеродистые - применяем для изготовления ответственных деталей - валов, шатунов, зубчатых колес, звёздочек цепной передачи, а также деталей, испытывающих циклические нагрузки. К этим маркам сталей применяют различные виды термообработки: нормализацию, улучшение, закалку с низким отпускком, закалку ТВЧ.

Стали ХВГ, У7, У9, Р6, Р6М6 легированные инструментальные и инструментальные быстрорежущие - для изготовления деталей испытывающих переменные и ударные нагрузки и одновременно подверженных износу, а также деталей работающих в тяжелых условиях.

12Х18Н10Т, 08Х13 коррозионностойкие стали – применяются для изготовления ёмкостного оборудования, деталей работающих в агрессивных средах. Характеризуются высокой пластичностью, хорошей коррозионной стойкостью. Эти стали технологичны - хорошо свариваются, штампуются, подвергаются холодной прокатке.

A11, A12, A20 автоматные стали – для изготовления деталей большими партиями на токарных станках-автоматах.

Также мы используем: чугуны марок СЧ, бронзы БАЖ, полимеры – капролон, фторопласт, полиэтилен высокого и низкого давления.

С уважением,

Генеральный директор ООО «Техпрод»: Францкевич Денис Владимирович
тел. +7 921 381-07-05, факс 685-07-34